Industrie-Kunststoffe

	Eigenschaften		Thermische Eigenschaften			Mechanische Eigenschaften								Elektrische Eigenschaften			
Bezeichnung	Dichte	Wasser-aufnahme	Schmelz-tempe-ratur	Gebrauchs-temperatur obere	Gebrauchs-temperatur untere	Bruch-spannung	Zugfestig-keit	Streck-dehnung	Bruch-dehnung	Schlag-zähigkeit	Kerbschlag-zähigkeit	Kugeldruck-härte	Härte	Durch-schlagsfes-tigkeit	Durchgangs-widerstand	Oberflächen-widerstand	Dielektrizi-tätszahl
	g/cm³	%	°C	°C	°C	MPa	MPa	%	%	kJ/m²	kJ/m²	N/mm²	Shore Rockwell	kV/mm	Ohm.cm	Ohm	bei 100 Hz
PU	1,24			+75°C	-40°C		>35 - 50						65 - 95				
PVC-U	1,40	0,20		+60	-15		55			ohne Bruch	6	120		20-40		10^{13}	3,3
PVC-HI	1,40	0,20		+60	-40					ohne Bruch	10	100		20-40			2,9
PVC-Schaum	0,55	≤1,0		+73°C			≥15		≥15	≥0,9			≥42				
PE-HMW	0,96	0,01	+135	+80	-100	28	-	10		ohne Bruch	25w	25	M 62	45	>10	>10	0,0002
PE-UHMW	0,94	0,02	+135	+80	-200	20	45	15	>50	ohne Bruch	100	33	M 60	-	-	$>10^{12}$	-
PP-H	0,90	0,1	+165	+100			45	33		ohne Bruch	6	72		65	$>10^{14}$	10^{14}	2,3
PP-F	0,96	0,15		+90	0					ohne Bruch	5	60		42	$>10^{11}$		2,4
PA 6	1,15	1,28/2,50	+215	+160	-30	86/-	88	5	>50	ohne Bruch	3,5	150	M 88	25	>10	>10	3,6
PA 66-GF30	1,29	0,39/0,74	+260	+200	-20	OSP/100	100	5	12	50	6	165	M 76	30	$>10^{13}$	$>10^{12}$	3,9
POM	1,41	0,24/0,45	+165	+140	-50	66/-	66	20	50	150	7	140	M 84	20	$>10^{14}$	$>10^{13}$	3,8
PET	1,39	0,07/0,16	+245	+160	-20	90/-	90	4	15	50	2	170	M 96	22	$>10^{14}$	$>10^{14}$	3,4
PVDF	1,78	<0,04	+175	+150	-40	60/-	60	-	30	ohne Bruch	10	110	M 78	18	$>10^{14}$	$>10^{13}$	7,4
PTFE	2,15	0,2	+165	+100	-40						3,0	120		33	10^{14}	10^{14}	3,7
PEEK	1,31	0,06/0,12	+340	+310	-50	115/-	115	-	17	ohne Bruch	3,5	190	M 105	24	$>10^{14}$	$>10^{13}$	3,2
PEI	1,27	0,4					105			ohne Bruch	4	165		60	10^{14}	10^{13}	3,0
PES	1,37	0,70		+180	-100						8	145					3,4
PSU	1,24	0,24	+195	+160	-100						6,7	**135**	M 69	30		10^{14}	3,2
PC	1,20	0,18/0,33	NA	+135	-50	74/-	74	6	>50	ohne Bruch	9	120	M 75	28	>10	>10	3,0
PMMA	1,19	0,30		+85					4,5	12	1,6	175	95				3,7
PS	1,05	<0,1	100	+70			55			6-9	2					$>10^{14}$	2,5
PETG	1,27			+70			50						105	16	$\geq 10^{15}$	$\geq 10^{16}$	2,6
Aluminium Verbund							145-185		4								